

Jarocin, 19.01.2026 r.

INFORMACJA

Na podstawie art. 12, art. 43 ust. 1 oraz art. 46 ust. 1 Ustawy z dnia 27 października 2017 roku o finansowaniu zadań oświatowych (Dz. U. 2025, poz. 439) Burmistrz Jarocina informuje, iż:

1. Podstawowa kwota dotacji od dnia 01.01.2026 r. kształtuje się następująco:
 - 1) dla przedszkola – **1 595,06 zł** miesięcznie na jednego ucznia;
 - 2) dla niepublicznego przedszkola – **1 196,30 zł** na jednego ucznia (75% PKD dla przedszkoli)
 - 3) dla szkoły podstawowej – **1 229,92 zł** miesięcznie na jednego ucznia;
 - 4) dla oddziału przedszkolnego – **1 159,55 zł** miesięcznie na jednego ucznia;
 - 5) dla oddziału przedszkolnego niepublicznej szkoły podstawowej – **869,66 zł** miesięcznie na jednego ucznia (75% PKD dla oddziału przedszkolnego)
2. Statystyczna liczba uczniów na dzień 30.09.2025 r.:
 - 1) w przedszkolach prowadzonych przez Gminę Jarocin, pomniejszona o liczbę uczniów niepełnosprawnych w tych przedszkolach posiadających orzeczenie o potrzebie kształcenia specjalnego oraz uczniów z Ukrainy wynosi **407,00**;
 - 2) w szkołach podstawowych prowadzonych przez Gminę Jarocin, pomniejszona o liczbę uczniów niepełnosprawnych w tych szkołach posiadających orzeczenie o potrzebie kształcenia specjalnego wynosi **2 953,00**;
 - 3) w oddziałach przedszkolnych przy szkołach podstawowych prowadzonych przez Gminę Jarocin, pomniejszona o liczbę uczniów niepełnosprawnych w tych oddziałach przedszkolnych posiadających orzeczenie o potrzebie kształcenia specjalnego wynosi **21,00** ;

Burmistrz Jarocina

Urszula Wyremblewska- Korzyniewska

Sporządziła: Monika Stanisławska
Sprawdziła i zatwierdziła: Monika Podlewska

Signature Not Verified
Dokument podpisany przez
Monika Stanisławska
Data: 2026.01.19 12:52:02
CET

Signature Not Verified
Dokument podpisany przez
Monika Podlewska
Data: 2026.01.19 12:58:24 CET